

## BILAG IV

**Modeller for den lovpligtige fabrikationsplade og EU-typegodkendelsesmærket****1. Generelle krav til mærkning af køretøjet**

- 1.1. Alle køretøjer udstyres med et skilt som beskrevet i dette afsnit i overensstemmelse med artikel 34, stk. 1, i forordning (EU) nr. 167/2013. Skiltet fastgøres af køretøjsfabrikanten.
- 1.2. Font
  - 1.2.1. Der anvendes alfanumeriske tegn (latinske bogstaver eller arabertal) til mærkningen i punkt 2.1.1.1-2.1.2, 3 og 4.2.1.1-4.2.1.9. Til mærkningen i afsnit 3 anvendes dog store latinske bogstaver (versaler).
  - 1.2.2. Fabrikantens navn eller firmabeteegnelse og betegnelse af køretøjstypen kan desuden indeholde følgende symboler/tegn: »\*« (asterisk), »&« (og-tegn), »-« (bindestreg eller minustegn) og »'« (apostrof).
- 1.3. Minimumshøjde for bogstaver og tal.
  - 1.3.1. Tegn, som er direkte præget på karrosseriet, stellet eller en lignende del af køretøjet, skal mindst have en højde på 7,0 mm.
    - 1.3.1.1. For køretøjer, hvor den tilgængelige overflade til mærkning er mindre end en cirkel med en radius på 28 mm, kan der som alternativ til kravene i punkt 1.3.1 anvendes en minimumshøjde på 4,0 mm.
  - 1.3.2. Tegn, som er skrevet på den lovpligtige fabrikationsplade, skal mindst have en højde på 4,0 mm.

**2. Lovpligtig fabrikationsplade**

- 2.1.1. Oplysningerne på pladen skal være let læselige, må ikke kunne slettes og skal indeholde følgende oplysninger i nedenstående rækkefølge i overensstemmelse med modellen i tillæg 1:
  - 2.1.1.1. Fabrikantens navn og handelsnavn (kun hvis forskelligt fra fremstillernes navn).
  - 2.1.1.2. Køretøjsklasse, inkl. underkategori og hastighedsindeks (<sup>1</sup>).
  - 2.1.1.3. EU-typegodkendelsesnummer i henhold til punkt 3 i bilag VI.
  - 2.1.1.4. Køretøjets identifikationsnummer (VIN), bestående af en struktureret kombination af bogstaver og tal i henhold til kravene i afsnit 3 i dette bilag.
  - 2.1.1.5. Køretøjets teknisk tilladte totalmasse i følgende format: kg.
  - 2.1.1.6. Teknisk tilladt akseltryk; denne oplysning skal angives i retningen fra forende mod bagende i følgende format: »A-1: ... kg« »A-2: ... kg« »A-...: ... kg«.
  - 2.1.1.7. For køretøjer i klasse C angives desuden den teknisk tilladte totalmasse pr. bælt sæt og, på samme linje, gennemsnitligt jordtryk; denne oplysning kombineres med den i punkt 2.1.1.6 angivne og anføres i rækkefølgen forende til bagende i følgende format: »S-1: ... kg P: ... kPa« »S-2: ... kg P: ... kPa« »S-...: ... kg P: ... kPa«. Hvert punkt adskilles af et eller flere mellemrum.
  - 2.1.1.8. Teknisk tilladt tilkoblet totalmasse for hver chassis-/bremsekonfiguration af påhængskøretøjer i klasse R eller S i overensstemmelse med rubrik 4.1.3 i oplysningsskemaet som fastlagt i del B i bilag I til denne forordning (<sup>2</sup>) i følgende format: »B-1« ubremset, »B-2« påløbsbremse, »B-3« kontinuert eller semi-kontinuert bremse, »B-4« hydraulisk eller pneumatisk bremse, »T-1« trækstang, »T-2« stiv trækstang, »T-3« kærre.
  - 2.1.1.9. For køretøjer i klasse R eller S med stiv trækstang eller kærre angives vertikal belastning på koblingspunktet (S). Koblingspunktet antages at være den første aksel og være nummereret »0« i følgende format: »A-0: ... kg«.

## Tillæg 1

## Eksempler på den lovpligtige fabriktionsplade

3. MODEL C for køretøjer i klasse R2a med stiv trækstang

REMORQUES HENSCHLER SA. R2a e12*167/2013*00053 YA9EBS37009000005 2 250 kg A-0: 1 100 kg A-1: 850 kg A-2: 1 200 kg			
	T-1	T-2	T-3
B-1	1 000 kg	1 000 kg	1 000 kg
B-2	1 000 kg	1 000 kg	1 000 kg
B-3	2 000 kg	2 000 kg	2 000 kg
B-4	2 000 kg	2 000 kg	2 000 kg

- 2.1.2. Fabrikanten kan give yderligere oplysninger under eller ved siden af de foreskrevne påskrifter, uden for et klart afgrænset område, der ikke indeholder andet end de i punkt 2.1.1.1-2.1.1.9 foreskrevne oplysninger (se eksempler i tillæg 1)

3. **Krav til VIN-koden**

VIN-koden skal opfylde kravene i ISO 10261:2002 (Earth-Moving Machinery — Product Identification Numbering System) eller ISO 3779: 2009 vedrørende »Road vehicles — Vehicle identification number (VIN) — Content and structure«.

#### 4. Mærkningskrav for trinvis typegodkendelse

##### 4.1. Basiskøretøjets identifikationsnummer

Basiskøretøjets VIN i overensstemmelse med kravene i afsnit 3 skal fastholdes i alle efterfølgende etaper af typegodkendelsesproceduren for at sikre »sporbarhed«.

##### 4.2. Yderligere lovpligtig plade.

4.2.1. Foruden den lovpligtige fabrikationsplade, som er beskrevet i punkt 2, fastgør fabrikanten i anden og de efterfølgende etaper yderligere en plade på grundlag af modellen i tillæg 1 til dette bilag. Dette skilt skal være solidt fastgjort på et iøjnefaldende og let tilgængeligt sted på en køretøjsdel, der sædvanligvis ikke udskiftes under normal brug, regelmæssig vedligeholdelse eller ved reparationer. Skiltet skal være let læseligt, uudsletteligt og indeholde følgende oplysninger i nævnte rækkefølge:

4.2.1.1. Fabrikantens navn.

4.2.1.2. EU-typegodkendelsesnummer i henhold til punkt 3 i bilag VI.

4.2.1.3. Køretøjsklasse herunder underkategori og hastighedsindeks (!) og trinvis godkendelse (for basiskøretøjer udelades denne identifikation for første etape; for de efterfølgende faser skal oplysningerne angive etappen, f.eks. »fase 3« for tredje etape), idet hver etape adskilles af et eller flere mellemrum.

4.2.1.4. VIN

4.2.1.5. Køretøjets teknisk tilladte totalmasse i følgende format: kg.

4.2.1.6. Teknisk tilladt akseltryk; denne oplysning skal angives i retningen fra forende mod bagende i følgende format: »A-1: ... kg«, »A-2: ... kg« »A-...: ... kg«.

4.2.1.7. For køretøjer i klasse C angives desuden den teknisk tilladte totalmasse pr. bæltet og, på samme linje, gennemsnitligt jordtryk; denne oplysning kombineres med den i punkt 4.1.1.6 angivne og anføres i rækkefølgen forende til bagende i følgende format: »S-1: ... kg P: ... kPa« »S-2: ... kg P: ... kPa« »S-...: ... kg P: ... kPa«. Hvert punkt adskilles af et eller flere mellemrum.

4.2.1.8. Teknisk tilladt tilkoblet totalmasse for hver chassis-/bremsekonfiguration af påhængskøretøjer i klasse R eller S i overensstemmelse med rubrik 4.1.3 i oplysningsskemaet som fastlagt i del B i bilag 1 til denne forordning (?) i følgende format: »B-1« ubremset, »B-2« påløbsbremse, »B-3« kontinuert eller semi-kontinuert bremse, »B-4« hydraulisk eller pneumatisk bremse, »T-1« trækstang, »T-2« stiv trækstang, »T-3« kærre.

4.2.1.9. For køretøjer i klasse R eller S med stiv trækstang eller kærre angives vertikal belastning på koblingspunktet (S). Koblingspunktet antages at være den første aksel og være nummereret »0« i følgende format: »A-0: ... kg«.

#### 5. Mærkningskrav for komponenter eller separate tekniske enheder

5.1. Hver separat teknisk enhed eller komponent, uanset om den er en del af et system, som er EU-typegodkendt og produceret i overensstemmelse med den godkendte type, mærkes med et EU-typegodkendelsesmærke i henhold til artikel 34, stk. 2, i forordning (EU) nr. 167/2013.

- 5.1.1. Som undtagelse fra punkt 5.1 kræves ikke EU-typegodkendelsesmærke for luftdæk, der primært er beregnet til landbrugskøretøjer af diagonal-, krydslags- eller diagonalbæltetypen med en referencehastighed på op til 40 km/h (f.eks. hastighedskategori A8), heller ikke for radialdæk, der primært er beregnet til bygge- og anlægsformål (f.eks. dæk mærket »Industrial«, »IND«, »R-4« eller »F-3«), som er typegodkendt efter punkt 2.1 i bilag XXX til delegeret forordning (EU) 2015/208.
- 5.2. EU-typegodkendelsesmærket for en separat teknisk enhed eller komponent består af:
- 5.2.1. Et rektangel omkring et lille »e« efterfulgt af den talkombination som fastsat i punkt 2.1 i bilag VI, der kendetegner den medlemsstat, som har meddelt EU-typegodkendelse for den separate tekniske enhed eller komponent.
- 5.2.2. I nærheden af dette rektangel anføres »løbenummeret for typegodkendelsesattesterne« i del 4 af EU-typegodkendelsesnumrene som fastlagt i punkt 2.4 i bilag VI. Derudover angives den alfanumeriske kode, som er fastlagt i tabel 6-1 i bilag VI, der entydigt udpeger, hvilken type komponent eller separat teknisk enhed der er tale om.
- 5.2.3. Eksempler på EU-typegodkendelsesmærke for en separat teknisk enhed eller komponent er vist i tillæg 2. Størrelsen af »a« skal være:

≥ 5 mm	ballastmasse anordninger til beskyttelse bagtil og/eller mod siderne mekaniske koblinger styrtsikre førerværn (ROPS) førerværn til beskyttelse mod nedfaldende genstande (FOPS) beskyttelse mod indtrængende genstande (OPS)
≥ 3 mm	motorer elektriske/elektroniske enheders elektromagnetiske kompatibilitet førersæde og sikkerhedsseler

- 5.3. Desuden skal fabriksmærket, firmabetegnelsen eller varemærket være anført i nærheden af EU-typegodkendelsesmærket.